

금매교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _C)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S1 바닥판하면	50	47	43	58	50.3	80	90 °	방법1	42.1	
	51	55	58	51		80	-3.1	방법2	43.6	
	44	50	47	43		Ⅱ		평균	42.8	
	54	51	55	58		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	53	44	47	47		50.3	47.2	강도	27.8	
S2 바닥판하면	52	53	56	56	51.5	80	90 °	방법1	43.9	
	52	52	44	42		80	-2.9	방법2	44.6	
	53	45	47	55		Ⅱ		평균	44.2	
	58	48	52	48		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	52	53	57	55		51.5	48.6	강도	28.7	
S4 바닥판하면	53	55	47	56	51.5	80	90 °	방법1	43.6	
	48	52	48	52		80	-3.0	방법2	44.4	
	53	57	55	48		Ⅱ		평균	44.0	
	55	47	56	48		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	48	52	48	51		51.5	48.4	강도	28.6	
S7 바닥판하면	53	57	55	58	51.8	80	90 °	방법1	44.3	
	55	47	56	54		80	-2.9	방법2	44.8	
	45	49	48	50		Ⅱ		평균	44.5	
	51	50	55	54		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	49	50	49	51		51.8	48.9	강도	28.9	
S3-G1 거더	50	49	47	53	48.3	80	0 °	방법3	62.1	
	44	50	49	47		80	0	방법4	72.5	
	47	44	52	48		Ⅱ		평균	67.3	
	54	47	48	40		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	47	54	51	45		48.3	48.3	강도	43.8	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

금매교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _c)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S5-G1 거더	49	52	48	46	49.3	80	0 °	방법3	63.7	
	47	48	50	54		80	0.0	방법4	74.8	
	54	51	45	49		Ⅱ		평균	69.2	
	50	49	52	48		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	49	47	48	50		49.3	49.3	강도	45.0	
S6-G1 거더	47	54	51	45	50.1	80	0 °	방법3	64.9	
	50	51	49	49		80	0.0	방법4	76.6	
	50	52	52	51		Ⅱ		평균	70.8	
	49	51	50	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	50	50	51		50.1	50.1	강도	46.0	
A1 교대	46	47	49	48	45.8	80	0 °	방법1	40.3	
	41	48	46	45		80	0.0	방법2	42.6	
	46	45	46	47		Ⅱ		평균	41.4	
	46	47	41	48		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	41	48	42	49		45.8	45.8	강도	26.9	
A2 교대	48	45	47	46	47.3	80	0 °	방법1	42.2	
	46	46	47	49		80	0.0	방법2	43.6	
	50	49	45	47		Ⅱ		평균	42.9	
	47	48	50	47		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	45	44	50	49		47.3	47.3	강도	27.9	
P1 교각	46	45	48	49	47.2	80	0 °	방법1	42.1	
	51	46	45	48		80	0	방법2	43.6	
	46	51	46	42		Ⅱ		평균	42.8	
	50	46	42	47		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	50	48	48		47.2	47.2	강도	27.8	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

금매교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _c)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
P2 교각	43	51	49	43	46.8	80	0 °	방법1	41.6	
	47	47	48	49		80	0.0	방법2	43.3	
	52	52	46	48		Ⅱ		평균	42.4	
	44	47	43	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	41	43	41	51		46.8	46.8	강도	27.6	
P3 교각	48	52	51	46	48.8	80	0 °	방법1	44.1	
	49	41	52	51		80	0.0	방법2	44.7	
	50	50	48	52		Ⅱ		평균	44.4	
	50	45	53	46		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	51	48	49	44		48.8	48.8	강도	28.9	
P4 교각	48	49	44	50	49.4	80	0 °	방법1	44.9	
	48	49	50	51		80	0.0	방법2	45.1	
	50	51	50	50		Ⅱ		평균	45.0	
	49	48	47	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	51	50	51	51		49.4	49.4	강도	29.3	
P5 교각	51	51	49	50	48.2	80	0 °	방법1	43.4	
	46	46	47	48		80	0.0	방법2	44.3	
	46	44	44	44		Ⅱ		평균	43.8	
	49	48	48	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	51	52	50		48.2	48.2	강도	28.5	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

금매교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.0	40.0	37.0	1.50	608	4
2	S3 바닥판하면	3.0	40.0	37.0	1.50	608	4
3	S5-G2 거더	5.0	50.0	45.0	2.50	324	4
4	A1 교대	5.0	100.0	95.0	2.50	1444	4
5	P2 교각	7.0	100.0	93.0	3.50	706	4
6	P5 교각	4.0	100.0	96.0	2.00	2304	4